



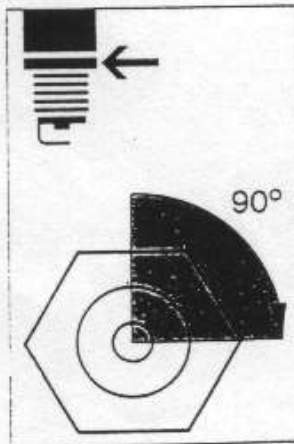
L'allumage par volant magnétique

Forme du siège et filetage	Version	Indice de degré thermique	Long. du filetage Pos. de l'éclateur	Types d'électrodes	Matériau des électrodes	Version
W	B R	7	D	T	C	X
D SW21 M18x1,5	 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 09 08 07 06 Marquage spécifique 01 02 03 04 05	A → 12,7 → 11,1	A Electrode de masse triangulaire	R Résistance anti-usure		
F SW16 M14x1,25		B → 12,7 → 11,1	D 2 électrodes de masse	V → 1,3		
H SW16 M14x1,25		C → 19 → 17,5	T 3 électrodes de masse	W → 0,9		
M SW26 M18x1,5		D → 19 → 17,5	C BOSCH SUPER P BOSCH PLATIN S BOSCH SILBER	X → 1,1		
W SW21 M14x1,25		E → 9,5		Y → 1,5		
X SW17,5 M12x1,25		F → 9,5		Z → 2,0		
U SW16 M10x1		H → 19				
Y SW16 M12x1,25		L → 19 → 17,5				

B	Blindée, étanche, avec résistance, pour câble d'allumage Ø 7 mm	0	Divergences par rapport à la version de base
C	Blindée, étanche, avec résistance, pour câble d'allumage Ø 5 mm	1	Version PO avec électrode de masse 1/4
E	Bougie à étincelle glissante	2	Électrode de masse composite
S	Bougie pour petits moteurs		
R	Avec résistance		

Montage correct de la bougie sans clé dynamométrique :

Serrer la bougie à la main jusqu'à ce qu'elle repose sur la cuvette. Serrer ensuite les bougies neuves à siège plat, à l'aide de la clé à bougie, d'env. 90°. Serrer les bougies à siège conique d'env. 15°, de même que les bougies usées à siège plat.



Montage correct de la bougie avec clé dynamométrique :

Couple de serrage (N·m)

$$10 \text{ N}\cdot\text{m} = 1 \text{ kgf}\cdot\text{m}$$

Siège plat		
en fonte en alliage léger		
M 10 x 1	10...15	10...15
M 12 x 1,25	15...25	15...25
M 14 x 1,25	20...40	20...30
M 18 x 1,5	30...46	20...35